



# MAGNA JAPAN

マグナ溶接棒 日本総輸入販売元  
Nihon Tokusyu Sangyo Co. Ltd.  
TEL 0566(35)9980

## MAGNA 303 Gold 使用手順

マグナ 303 Gold を使用する際には、ごく普通の溶接機材があれば充分で、特別な準備は必要ありません。断面の厚い材料を接合する場合には合計 90° の開先が必要で、アーク長を短く保持し、そして細いビードを用います。

### 「使用電流値」

使用電流：交流／直流 両方が使えますが、直流の場合は逆極（溶接棒を+）を使います。

size		setting	
3/32	インチ (2.4mm) 棒	35	～ 70 amps
1/8	インチ (3.2mm) 棒	60	～ 110 amps
5/32	インチ (4.0mm) 棒	75	～ 140 amps

### 「溶接姿勢」

マグナ 303 Gold は、全姿勢で優れた性能を発揮します。

### 「特記事項」

1. マグナ 303 Gold は、磨り減ったパーツを修理するのに適しており、表面硬化処理に際しては下盛（バッファー層）として便利に使用できます。
2. 特殊な“イオンアーク変換”がスパッターや棒焼けを劇的に減らし、小さな交流溶接機でもうまく使用できます。
3. 特殊なフラックス形成によって、水平隅肉溶接の際にもスラグの干渉を排除します。